



Part of Absolent Air Care Group



FX SERIES

S SERIES

원본 취급 설명서의 번역본

S200 | S400 | S800 | FX4002 | FX5002 | FX6002 | FX7002

S Series / FX Series (International) / 20-218-10-033 | Rev 14 (Last Updated January 13, 2025)
저작권 © 2025 Absolent Air Care Group AB. All rights reserved

No part of this document may be made public or shared without the express permission of Absolent Air Care Group AB. This manual is the property of Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL.

Company Registration Number: 04220347

VAT Number: 776332020

Should you have any questions, do not hesitate to contact our customer service team on **(+44) (0) 1952 290500** or email **sales@filtermist.com**.

차례

소개	4
이론적 근거, 설계 및 운영	4
경고	5
설치	6
공작기계에 직접 장착	6
폴로어 스탠드 장착 절차	7
전기 요구 사항	10
전기 관련 정보	11
권장 과부하 설정	12
아이솔레이터	13
유지 관리	14
천시간 서비스	14
2,000시간 서비스	15
추가 유지 관리 검사	17
문제 해결	19
공기 흐름 표시기	19
스페어 (S 시리즈)	20
스페어 (FX 시리즈)	21
EU 적합성 선언 (기계류)	22
EU 적합성 선언 (기타 지침)	23

소개

새 Filtermist 제품의 사용 설명서에 오신 것을 환영합니다! 다음 정보를 주의 깊게 읽고 이 설명서를 잘 보관하십시오. 다음 모델을 다룹니다 **S200; S400; S800; FX4002; FX5002; FX6002; FX7002.**

추가 지원이 필요한 경우 다음 연락처로 당사 팀에 문의하십시오. **(+44) 01952 290500** 또는 **sales@filtermist.com**. 필터미스트를 선택해 주셔서 감사합니다!

이론적 근거, 설계 및 운영

이론적 배경: Filtermist 장치는 에어로졸 입자가 작업 공간을 오염시키고 직원을 위험에 빠뜨리기 전에 이를 포집하여 제거하도록 설계되었습니다. 에어로졸 입자 크기 범위 0.2~5.0미크론 내에는 건강에 해로울 수 있는 입자가 존재합니다. 0.3미크론 미만 및 3.5미크론 이상의 입자는 자연적으로 제거되지만 이 범위 내에 있는 입자는 체내에 남아 있을 수 있으므로 흡입하기 전에 공기 중에서 제거해야 합니다

설계 및 사용: Filtermist 장치는 에어로졸 미스트, 특히 용해성 또는 순수 오일 냉각제를 사용하는 기계 가공 작업에서 발생하는 에어로졸 미스트를 제어하기 위해 설계되었습니다. 기타 응용 분야로는 부품 세척기와 방전 가공 (EDM) 기계가 액체의 자극성이 강하기 때문에 부품 세척 용도에는 스테인리스 스틸 버전만 사용하는 것이 좋습니다. 필터미스트 유닛은 용접 흠 또는 드라이 더스트 어플리케이션에서 작동하도록 설계되지 않았습니다. 적용 분야의 적합성에 대한 추가 조언이 필요한 경우 기술 지원 부서 (01952 290500) 에 문의하십시오

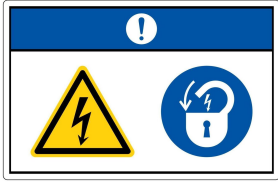
Filtermist 장치는 대부분의 밀폐형 및 개방형 공작 기계에 사용할 수 있도록 설계되었으며 최소한의 서비스 요구 사항으로 높은 수준의 여과를 제공합니다. 밀폐형 기계는 용도에 따라 인클로저 내부의 공기를 분당 6~10회 교환하여 보호하면서 인클로저 내부의 틈이 음압으로 유지되도록 합니다. 개방형 기계는 일반적으로 가공 공정에서 발생하는 미스트를 포집하고 추출할 수 있는 위치에 있는 후드로 덮여 있습니다. 일반적으로 오염원에서는 30~45m/min 사이의 포집 속도가 필요합니다

운영: 한쪽 끝이 열린 천공 스틸 드럼은 3상 전기 모터로 직접 구동됩니다. 드럼에 있는 4개의 베인이 흡입을 발생시켜 에어로졸을 드럼으로 끌어들이고, 에어로졸은 베인의 영향을 받아 50m/s를 초과합니다. 에어로졸 입자는 강제 충돌하여 합쳐진 후 원심력에 의해 장치 케이싱의 내부 표면에 전달됩니다. 배수 지점은 액체가 압력 하에서 배출되도록 합니다. 깨끗한 공기가

드럼 베인 사이에 4개의 패드가 장착되어 소음 수준을 최소화하고 액체가 파편화될 가능성을 방지합니다. 드럼 속도가 일정하기 때문에 공정의 분리 단계가 일정하게 유지되어 높은 수준의 여과가 유지됩니다

필트레이션 효율성: 필터미스트 장치는 일반적인 오일 미스트 응용 분야를 대상으로 실시한 독립 테스트에서 98%의 여과 효율을 입증했습니다. 장치의 배기 쪽에 있는 고효율 보조 필터 (애프터필터) 를 사용하면 효율성을 높일 수 있습니다. 영국 고객에게는 각 장치와 함께 애프터필터가 추가로 기본 장비로 제공됩니다 (부품 세척기에 사용되는 장치 제외)

경고



경고! 케이스를 분리하기 전에 내부 드럼이 회전을 멈출 때까지 최소 120초가 기다려야 합니다.



경고! 이 장치는 실내에서만 사용할 수 있습니다.



경고! 이 장치는 오일, 에멀전, 냉각수 또는 증기와 같은 젖은 용도에서만 사용해야 합니다. 가연성, 폭발성, 부식성 또는 건조한 용도 (예: 먼지, 연기, 산) 에는 사용할 수 없습니다



경고! 전원 공급 장치의 절연이 눈에 보이거나 (즉, 전원 공급 회로의 파손이 눈에 띄는 경우) 절연 장치가 꺼진 위치로 작동하고 물리적으로 잠겨 있어야 합니다.



경고! 오일 누출은 위험할 수 있습니다. 전체 Filtermist 시스템에서 오일 누출 가능성이 있는지 정기적으로 점검해야 합니다. 장치와 추출 덕트를 매일 육안으로 점검하는



경고! 오일, 냉각제 등과 접촉하면 피부 질환이 발생할 수 있습니다. 필터를 청소하거나 작업할 때는 피부 및 눈에 닿지 않도록 하고 PVC, 네오프렌 또는 니트릴 장갑, 보안경 및 작업복을 착용하십시오



경고! 케이스를 장착하지 않은 상태에서 기기를 작동해서는 안 됩니다.

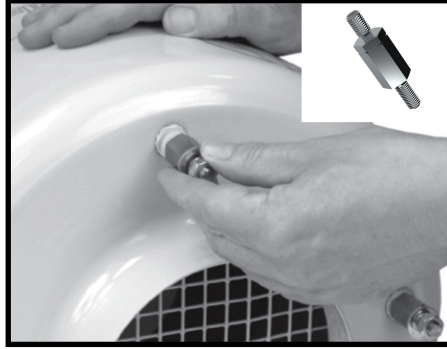
설치

다음 절차에 따라 Filtermist 장치를 올바른 방식으로 장착하십시오.

공작기계로 직접 장착



첫 번째 단계. 장치 바닥에 있는 4개의 인서트 스크류를 제거합니다.



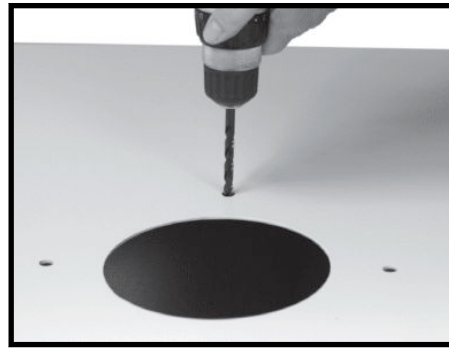
2단계. 케이스 스터드 4개 (유닛과 함께 제공) 를 장착하세요.



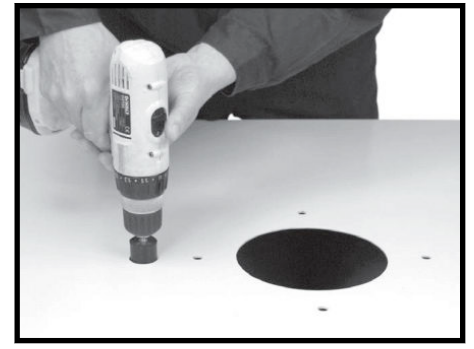
3단계. 입구 주위에 폼 칼라 씬을 끼웁니다. 수도꼭지/ (유닛과 함께 제공 됨).



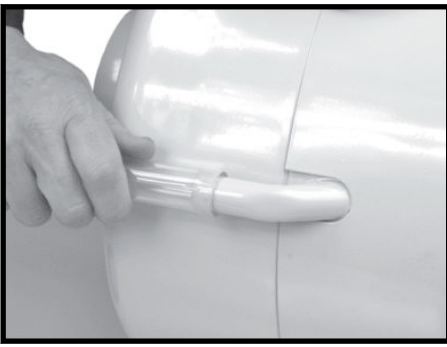
네 번째 단계. 기계 인클로저의 추출 구멍을 자릅니다.



5단계. 케이스 스터드 고정 구멍 4개를 뚫습니다 (구멍 크기 및 케이스 스터드 구멍 PCD는 제품 사양 표 참조).



6단계. 오일 리턴 튜브 구멍을 뚫습니다 (필요한 경우).



7단계. 오일 리턴 튜브와 위치 튜브를 장착하여 오일을 기계 인클로저로 다시 배출하십시오. 선포 또는 수집 용기.



8단계. 유닛을 배치하고 고정합니다.



경고! 기계가 장치의 무게를 지탱할 수 있는지 항상 확인하십시오.



중요! 리턴 튜브에 꼬임이나 "U" 굽힘이 없어야 합니다. 튜브 끝이 물에 잠기지 않아야 합니다

플로어 스탠드 장착 절차

가지고 계신 경우 FX 시리즈 제품, 다음 절차에 따라 장치를 플로어 스탠드에 장착하십시오.



첫 번째 단계. 장치 상단에 있는 4개의 인서트 스크류를 90° 간격으로 제거합니다.



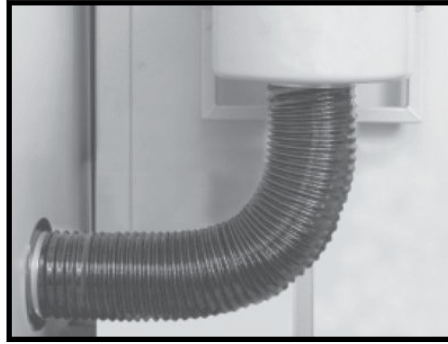
2단계. 나일론 와셔로 아이볼트 4개를 조입니다.



3단계. 아이볼트를 수평이 될 때까지 조입니다.



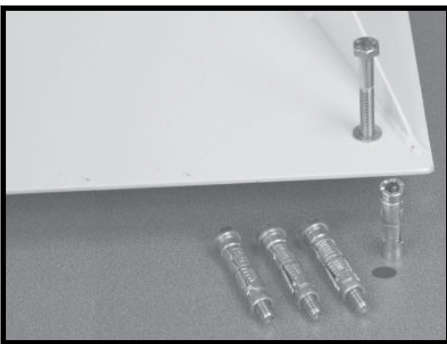
단계 4. 장치 내부의 아이볼트 스레드에 안전 너트를 끼웁니다.



5단계. 유닛을 스탠드에 놓고 볼트 (유닛과 함께 제공) 로 유닛을 고정합니다.



6단계. 적절한 덕트와 어댑터 (별도 제공) 를 사용하여 장치 입구를 추출 구멍에 연결합니다.



7단계. 오일 회수 튜브와 위치 튜브를 장착하여 오일을 기계 인클로저, 섀프 또는 수집 용기로 다시 배출합니다.

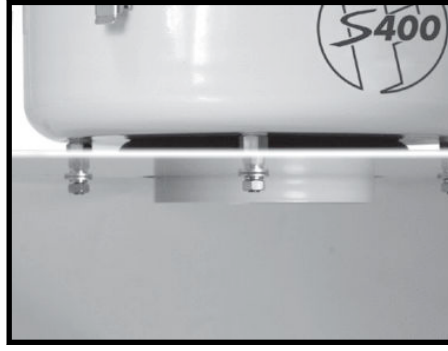


중요! 리턴 튜브에 꼬임이나 “U” 굽힘이 없어야 합니다. 튜브 끝이 물에 잠기지 않아야 합니다

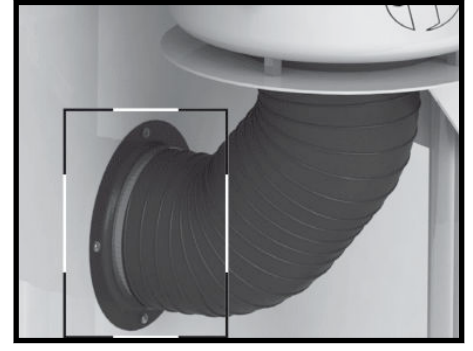
가지고 계신 경우 **S 시리즈** 제품, 다음 절차에 따라 장치를 플로어 스탠드에 장착하십시오.



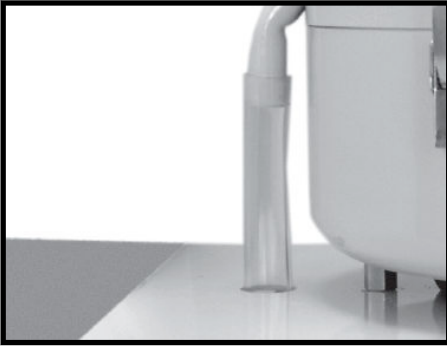
첫 번째 단계. 다이렉트 마운트와 마찬가지로 케이스 스테드도 장착할 수 있습니다.



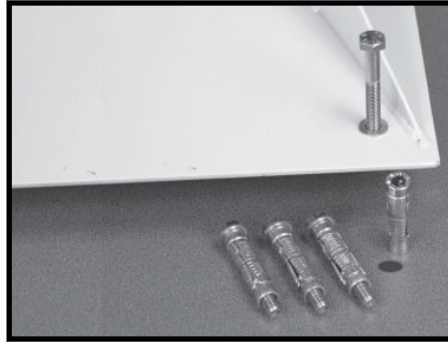
2단계. 장치를 스탠드 (별도 제공) 에 장착하고 고정합니다.



3단계. 적절한 덕트와 어댑터 (별도 제공) 를 사용하여 장치 입구를 추출 구멍에 연결합니다.



단계 4. 오일 회수 튜브와 위치 튜브를 장착하여 오일을 기계 인클로저, 섀프 또는 수집 용기로 다시 배출합니다.



5단계. 플로어 볼트로 스탠드를 바닥에 고정합니다.



중요! 리턴 튜브에 꼬임이나 “U” 굽힘이 없어야 합니다. 튜브 끝이 물에 잠기지 않아야 합니다

표 1. S 및 FX 시리즈 제품의 제품 사양

	S200	S400	S800	FX4002	FX5002	FX6002	FX7002
공기 흐름	180m/hr @50Hz; 215m/시간 @60Hz	425m/hr @50Hz; 500m/시간 @60Hz	800m/hr @50Hz; 950m/시간 @60Hz	1250m/hr @50Hz; 1500m/시간 @60Hz	1675m/hr @50Hz; 2000m/시간 @60Hz	2000m/hr @50Hz; 2400m/시간 @60Hz	2750m/hr @50Hz
모터 (IE3)	0.18Kw	0.55Kw	0.55Kw	1.1Kw	1.5Kw	2.2Kw	2.2Kw
무게	8 킬로그램	14Kg	15Kg	23Kg	27.5Kg	37Kg	37Kg
노이즈	62dBA	65dBA	67dBA	70dBA	71dBA	73dBA	73dBA
건설	마일드 스틸, 파우더 코팅 그레이 RAL7035						
추출 구멍 직경	80mm	155mm	155mm	155mm	205mm	205mm	205mm
케이스 스테드 홀 PCD	190 밀리미터	250 밀리미터	250 밀리미터	275mm	275mm	275mm	275mm

	S200	S400	S800	FX4002	FX5002	FX6002	FX7002
케이스 스테드 홀 직경	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm
드레인 튜브 직경	19mm	19mm	19mm	19mm	19mm	19mm	19mm
입구 스피곳 직경	73	148	148	148	198	198	198
다이렉트 마운팅?	네	네	네	네	네	네	네
스탠드 마운팅?	네	네	네	네	네	네	네
마운팅 센터	N/A	케이스 스테드의 경우	케이스 스테드의 경우	아이볼트 4개 - 398mm PCD	아이볼트 4개 - 398mm PCD	아이볼트 4개 - 485mm PCD	아이볼트 4개 - 485mm PCD
유입 속도	10 m/초	6.5 미터/초	12 미터/초	19 미터/초	14 (미터/초)	17 (미터/초)	24 (미터/초)

전기 요구 사항

표 2. 필터미스트 S 시리즈 및 FX 시리즈 제품의 전기 요구 사항

유닛	모터	전압	FLC ^a	스타터/오버로드	
				부품 번호	설명
S200	0.18 킬로와트	415 v	0.59 A	20-209-10-027	모터 스타터 0.40 - 0.63A
				20-209-10-012	모터 스타터 인클로저
		200 v	0.96 A	20-209-10-028	모터 스타터 0.63 - 1.0A
				20-209-10-012	모터 스타터 인클로저
S400/S800	0.55 킬로와트	415 v	1.35/1.3 A	20-209-10-005	모터 스타터 1.0 - 1.6A
				20-209-10-012	모터 스타터 인클로저
		200 v	2.7/2.6 A	20-209-10-008	모터 스타터 2.5 - 4.0 A
				20-209-10-012	모터 스타터 인클로저
FX4002	1.1 킬로와트입니다	415 v	2.2/2.3 A	20-209-10-006	모터 스타터 1.6 - 2.5A
				20-209-10-012	모터 스타터 인클로저
		200 v	4.4/4.6 A	20-209-10-009	모터 스타터 4.0 - 6.3A
				20-209-10-012	모터 스타터 인클로저
FX5002	1.5 킬로와트입니다	415 v	3.15 A	20-209-10-008	모터 스타터 2.5 - 4.0 A
				20-209-10-012	모터 스타터 인클로저
		200 v	6.3 A	20-209-10-010	모터 스타터 6.3 - 10.0A
				20-209-10-012	모터 스타터 인클로저
FX6002/FX7002	2.2 킬로와트입니다	415 v	4.4/4.7 A	20-209-10-009	모터 스타터 4.0 - 6.3A
				20-209-10-012	모터 스타터 인클로저
		200 v	8.8/9.4 A	20-209-10-011	모터 스타터 8.0 - 12.0A
				20-209-10-012	모터 스타터 인클로저

^a 완전 부하 전류

전기 관련 정보

모든 전기 작업은 유능하고 자격을 갖춘 전기 기술자가 수행하는지 확인하십시오..

표준 Filtermist 모터는 아래 표 (권장 과부하 설정) 에서 볼 수 있듯이 저전압 및 고전압용으로 감겨져 있으며 50Hz 및 60Hz 주파수에서 작동합니다. 연결 다이어그램은 모터 단자함 내부에서 찾을 수 있습니다. 모터는 적절한 열 과부하가 걸린 3상 다이렉트 온라인 스타터 및 아이솔레이터를 통해 연결하거나 기계 제어 패널의 독립적인 전원 공급 장치를 통해 연결해야 합니다. 시동 시 모터는 모터 플레이트에 표시된 전류를 초과하여 소모하므로 적절한 퓨즈를 사용해야 합니다.



노트 모터 단자 연결은 주문 시 저전압 연결을 지정하지 않는 한 모터가 고전압에서 작동하도록 구성됩니다.



중요! 과부하는 모터 최대 부하 전류의 125% 이하로 설정해야 합니다.



중요! FX7002 모델은 50Hz 전원 공급 장치에서만 사용해야 합니다. 60Hz 애플리케이션에는 사용하지 마십시오



중요! 장치의 내부 드럼은 상단 섹션 및/또는 경고 라벨에 표시된 방향으로 작동해야 하며 계속 작동해야 합니다. 회전을 교정하려면 전원 배선 두 개 중 하나를 교체하십시오. 기계 사이클에 따라 전원을 켜고 끄려면 배선을 연결하지 않아야 합니다. 장치는 해당 용도에 맞게 제공된 제어 장치를 사용해야만 시동할 수 있습니다. 이는 정지 후 기계를 재시동할 때도 적용됩니다

DRUM ROTATION - IMPORTANT!

FILTERMIST WARNING

1. Disconnect from electrical power supply before servicing
2. Do not operate without lower housing
3. Wait for drum to stop rotating before removing lower housing
4. Do not insert hands / objects through foam silencer
5. Safety bolts on housing clips must be fitted at all times
6. If Filtermist unit vibrates during operation, stop immediately and refer to installation and maintenance manual, or contact Filtermist:

www.filtermist.comA00001

권장 과부하 설정

표 3. 모터 크기 (kW), 전압 (v) 및 헤르츠 (Hz) 와 관련된 권장 과부하 설정

		저전압					높은 전압				
		200 v		220 v		230 v	380 v	400 v	440 v	460 v	480 v
		50 헤르츠	60 헤르츠	50 헤르츠	60 헤르츠	60 헤르츠	50 헤르츠	50 헤르츠	60 헤르츠	60 헤르츠	60 헤르츠
0.18 킬로와트	FLC ^a	1.02 A	1.02 A	1.02 A	1.02 A	1.02 A	0.59 A	0.59 A	0.59 A	0.59 A	0.59 A
0.55 킬로와트	FLC	2.7 A	2.6 A	2.7 A	2.6 A	2.6 A	1.35 A	1.35 A	1.3 A	1.3 A	1.3 A
1.1 킬로와트입니다	FLC	4.4 A	4.6 A	4.4 A	4.6 A	4.6 A	2.2 A	2.2 A	2.3 A	2.3 A	2.3 A
1.5 킬로와트입니다	FLC	6.3 A	6.3 A	6.3 A	6.3 A	6.3 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A
2.2 킬로와트입니다	FLC	8.8 A	N/A	8.8 A	9.4 A	9.4 A	4.4 A	4.4 A	4.7 A	4.7 A	4.7 A

^a 완전 부하 전류

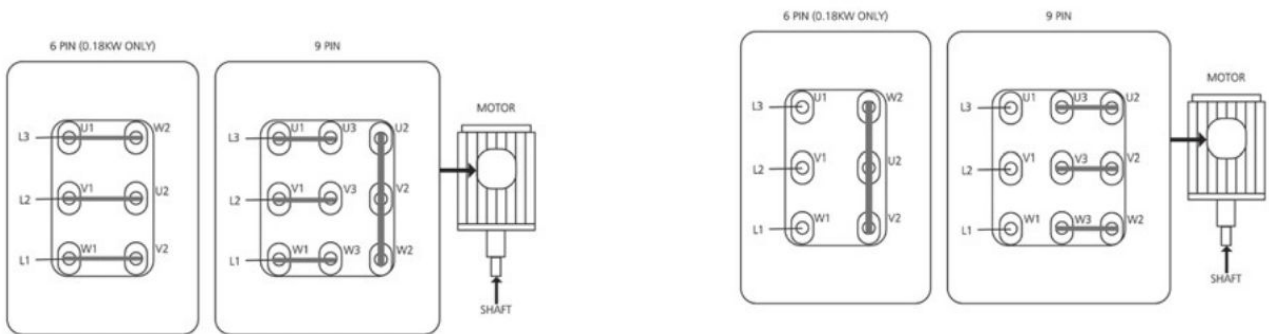


그림 3. 고전압 구성을 위한 회로도.

그림 2. 저전압 구성을 위한 회로도.



중요! 참고로 230/240v, 50Hz 애플리케이션의 경우 특수 모터가 필요합니다. 자세한 내용은 공급업체에 문의하십시오

아이솔레이터



요청 시 모터 과부하 보호 기능을 갖춘 아이솔레이터 및 스위치가 함께 제공될 수 있습니다 (그림 4). 과부하 스타터는 다양한 크기의 장치 또는 전압 및 정격 전류에 맞게 선택해야 합니다 (과부하 설정 표 참조). 자세한 내용은 현지 Filtermist 대리점에 문의하십시오. 요청하지 않을 경우 적절한 열 과부하가 걸린 온라인 스타터와 아이솔레이터를 통해 모터를 연결하거나 관련 보호 기능을 갖춘 제어판의 독립 전원 공급 장치를 통해 모터를 연결해야 합니다. Filtermist 장치에는 명확하게 식별되고 쉽게 접근할 수 있는 전극 분리가 가능한 전기 절연 지점이 있어야 합니다. 이 절연 지점에는 차단 기능이 있고 작업 표면에서 0.6~1.7m 사이에 위치해야¹

아이솔레이터를 사용하는 경우 Filtermist 장치의 켜기/끄기 스위치 역할을 한다는 점에 유의하십시오. 공작 기계가 작동할 때마다 장치의 전원을 켜야

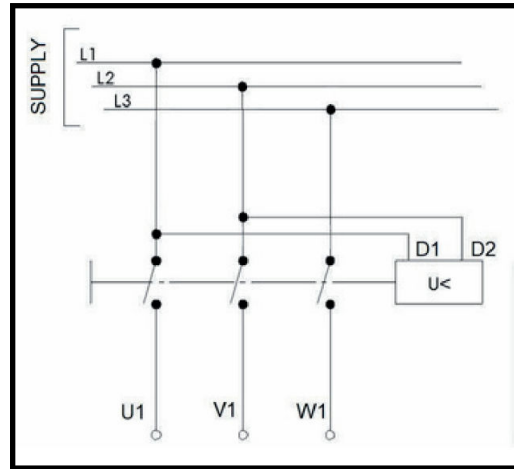
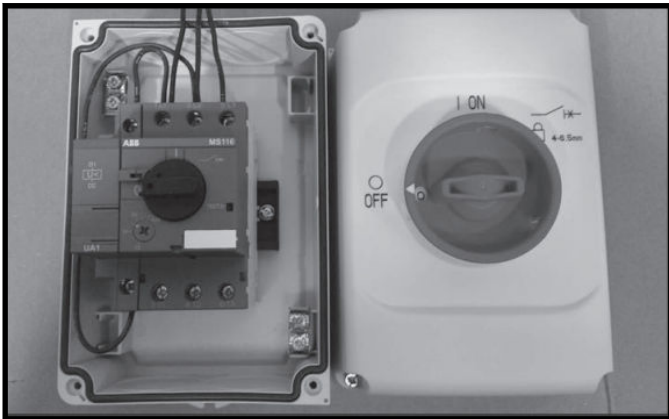
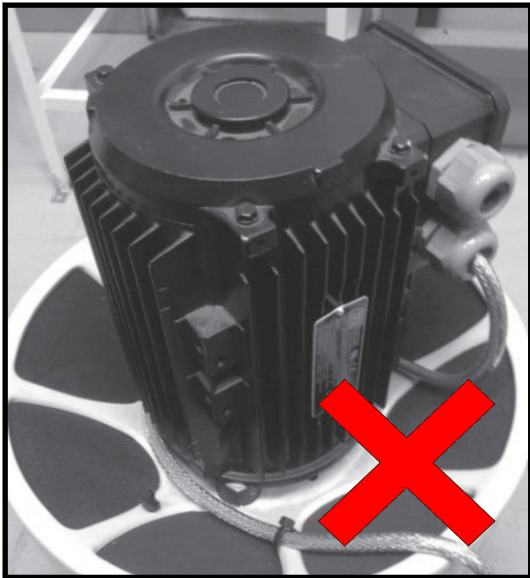


그림 4. 왼쪽: 아이솔레이터의 내부 (왼쪽) 및 외부 (오른쪽) 모습. 오른쪽: 아이솔레이터의 단자 연결을 나타내는 회로도



중요! 장치에 전원을 연결할 때 여분의 전기 케이블이 모터에 감겨 있지 않은지 확인하십시오.

¹이 요구 사항은 다음을 충족합니다. 규정 (EU) 2023/1230 기계류에 관한 2023년 6월 14일 유럽 의회 및 이사회의 섹션 1.6.3, 에너지원 분리

유지 관리

정기적으로 다음 사항을 준수하여 장치를 잘 관리하는 것이 중요합니다. 유지보수 점검은 특정 간격으로 수행됩니다. 유지보수를 수행하지 않으면 기계에서 추출이 불충분해지고 효율성이 저하될 수 있습니다. Filtermist는 영국 고객의 경우 장치가 최적의 효율로 작동할 수 있도록 전체 서비스 및 유지 보수 패키지를 제공할 수 있습니다. 자세한 내용은 당사에 문의하십시오.

[en] Ensure that you:

- 모든 상태 확인 모든 연결부가 단단히 연결되도록 하는 덕트 설비.
- 모든 제품의 청결 상태 확인 그릴을 시스템에 장착하고 피쉬테일 후드 (장착된 경우) 가 깨끗한지 확인하세요.
- 체크 공기 흐름 표시기 (장착된 경우) 가 제대로 작동하고 덕트장치와의 연결이 깨끗하고 깨끗합니다.

유지 보수는 항상 다음 지침에 따라 수행되어야 한다는 점에 유의하십시오.



중요! 연삭 또는 주철 가공과 같이 더 어려운 조건에서는 작업에 따라 장치를 더 자주 점검하고 청소해야 합니다. 유지 관리 계획 및 예비 키트에 대한 자세한 내용은 Filtermist 공급업체에 문의하십시오.



중요! 정품 Filtermist 예비 부품만 사용하십시오. 승인되지 않은 부품을 사용하면 성능이 저하되고 보증이 무효화될 수 있습니다.

천시간 서비스

에 대한 AX 시리즈, FX 시리즈 및 S 시리즈 제품, 용도 필터 키트 4 (참조) 스페어 본 매뉴얼에서).



첫 번째 단계. 안전 걸쇠와 클립을 취소하세요.



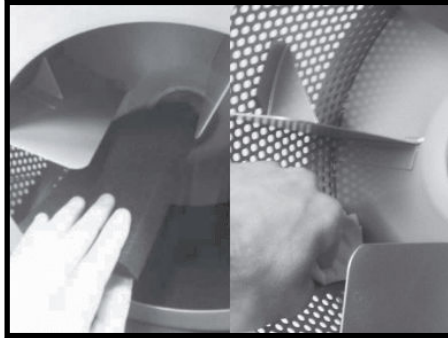
2단계. 케이스 상단과 하단을 분리합니다.



3단계. 오래된 실타를 제거하세요.



네 번째 단계. 케이스 상단과 하단이 결합되는 부분을 청소하고 배수구를 청소하십시오.



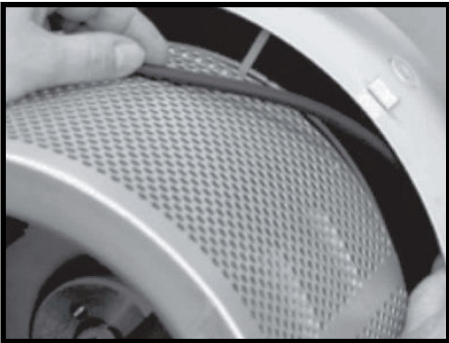
5단계. 오래된 드럼 패드를 제거하고 드럼 내부를 청소한 다음 드럼에 손상 흔적이 있는지 검사합니다.



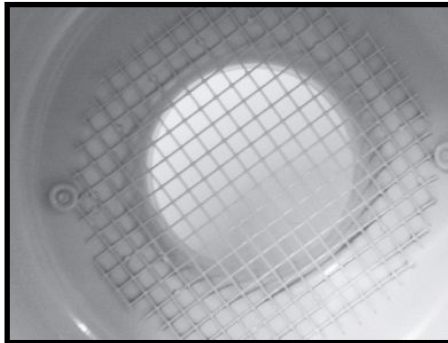
중요! 손상된 드럼은 교체해야 합니다.



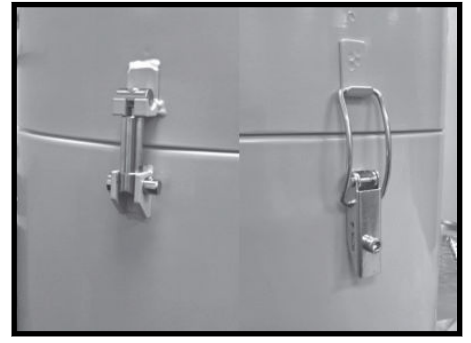
6단계. 새 드럼 패드를 장착하세요.



7단계. 새 싹을 장착하세요.



8단계. 입구 그릴이 깨끗한지 확인하세요.



9단계. 장치를 다시 조립하세요.



중요! 안전 걸쇠와 클립이 단단히 고정되었는지 확인하세요.

2,000시간 서비스



첫 번째 단계. 안전 걸쇠와 클립을 취소하세요.



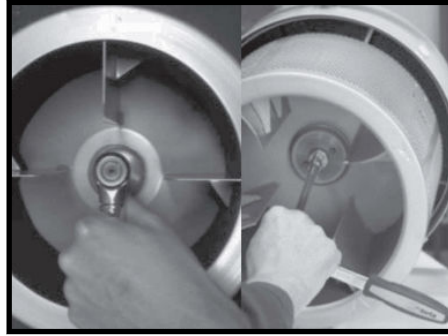
2단계. 케이스 상단과 하단을 분리합니다.



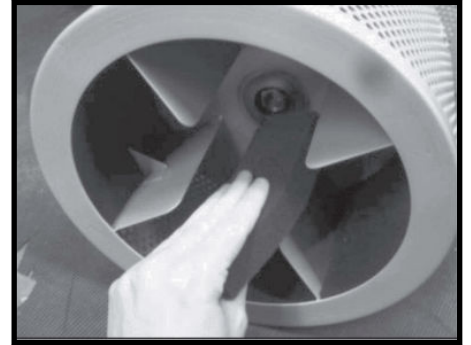
3단계. 오래된 싹을 제거하세요.



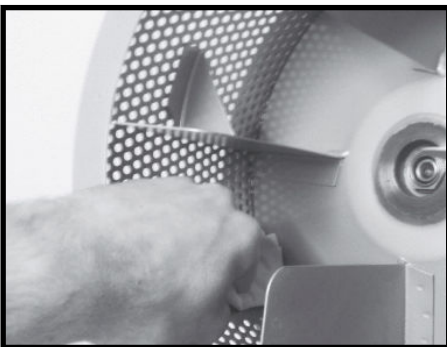
단계 4. 케이스 상단과 하단이 결합되는 부분을 청소하고 배수구를 청소합니다.



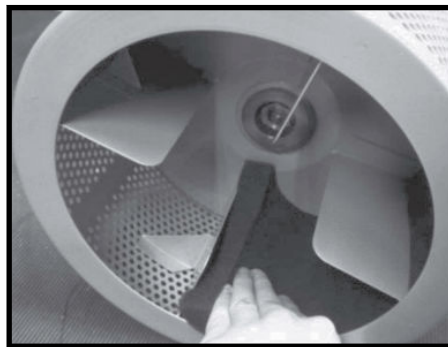
5단계. 드럼을 제거합니다.



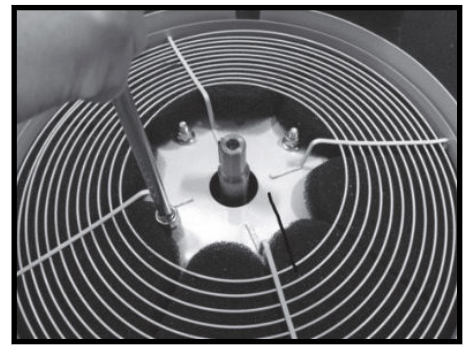
6단계. 오래된 드럼 패드를 제거합니다.



7단계. 드럼 내부와 외부를 청소합니다.



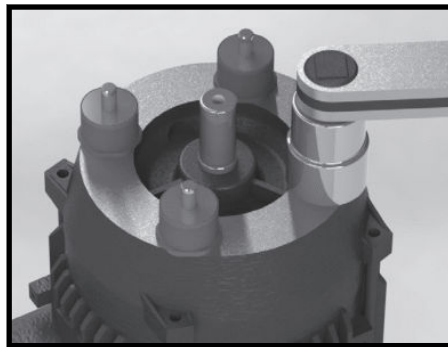
8단계. 새 드럼 패드를 장착하세요.



9단계. 모터 마운팅 너트를 제거합니다.



10단계. 하우징에서 모터를 빼내십시오.



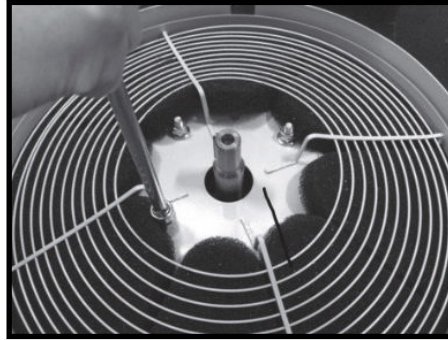
11단계. 기존 모터 마운트를 제거하고 새 마운트로 교체합니다.마운트를 8Nm로 조이십시오



단계 12. 오래된 소음기를 제거하고 새 소음기를 장착하십시오.

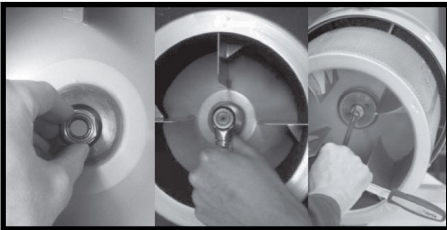


13단계. 케이스 상단에 모터를 다시 장착합니다.



14단계. 오른쪽을 보세요.

중요! 새 모터 마운팅 너트를 장착하고 조이십시오 (S-시리즈 제품의 경우 5Nm, FX 시리즈 제품의 경우 8Nm, 로얄 필터미스트 FX 시리즈 제품의 경우 8Nm, AX5 및 AX10 모델의 경우 5Nm, AX20 및 AX30 모델의 경우 8Nm).

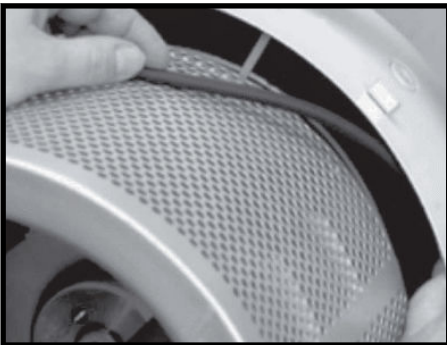


15단계. 오른쪽을 보세요.

중요! 드럼을 다시 장착하기 전에 부시 (장치에 있는 경우), 샤프트 및 드럼 허브가 깨끗하고 이물질이 없는지 확인하십시오. 장치에 드럼 부시가 있는 경우 20Nm로 조이십시오. 테이퍼 칼라가 포함된 경우 볼트를 8Nm로 조이십시오. 로얄 필터미스트 FX300 및 FX575 모델의 경우 20Nm로 조이고, FX900 및 FX1200 모델의 경우 8Nm로 조이십시오



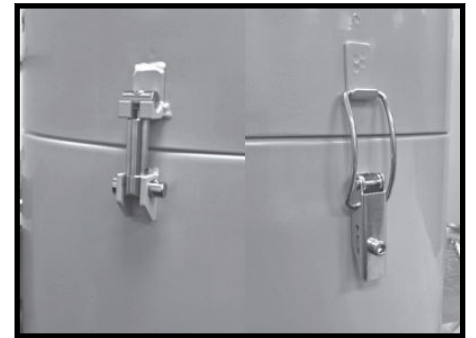
중요! 볼트를 조이기 전에 테이퍼 칼라가 제대로 끼워졌는지 확인하십시오.



16단계. 새 싼을 장착하세요.



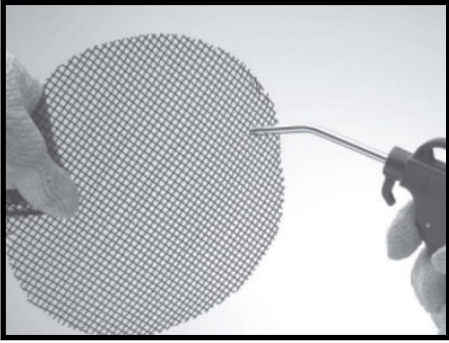
17단계. 입구 그릴이 깨끗한지 확인하세요.



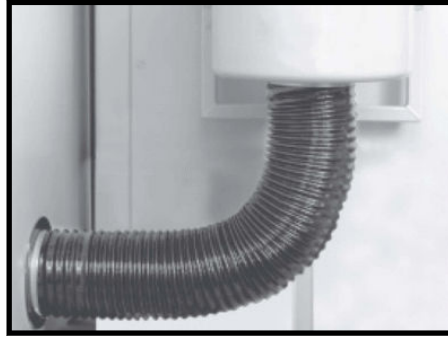
단계 18. 장치를 다시 조립하세요. 안전 걸쇠와 클립이 단단히 고정되었는지 확인하십시오..

추가 유지 관리 검사

또한 정기적으로 장치에 대해 다음과 같은 추가 유지 관리 점검을 실시해야 합니다.



첫 번째 단계. 스와프 어레스터 (장착된 경우) 를 청소합니다.



2단계. 덕트가 손상되거나 막혔는지 확인합니다.



3단계. 오일 리턴 호스의 손상 및 막힘을 점검하십시오.



단계 4. 애프터필터 (장착된 경우) 를 점검하고 필요한 경우 교체하십시오.

문제 해결

때때로 다음과 같은 일이 발생할 수 있습니다. 정상적인 서비스 과정에서 필터 장치에 문제가 발생했습니다. 이런 문제가 발생할 경우 다음 사항을 고려해 보십시오 상담 전 문제 해결 절차 외부 서비스.

표 4. 문제 해결 절차

문제	가능한 원인	액션
장치가 진동하거나 과도한 소음을 냅니다.	드럼에 고체가 쌓여 있습니다	드럼을 청소하여 베인의 측면과 하단에서 모든 고형물이 제거되었는지 확인하고 필터 패드를 교체합니다.
	손상된 모터 베어링	모터 베어링을 점검하고 필요한 경우 모터를 교체하십시오.
장치가 계속 진동함	드럼의 균형이 맞지 않음	재조정을 위해 저희에게 돌아오세요
장치 상단에서 미스트가 나옵니다.	드럼이 잘못된 방향으로 회전하고 있습니다.	드럼 회전 확인 (입구에서 볼 때는 시계 반대 방향)
	배수 호스가 막혔거나 꼬이거나 물에 잠겼습니다.	배수 호스의 위치를 변경하고 청소합니다.
	과도한 추출	추출 지점 위치 변경 또는 플래시การ์ด 장착
	미스트는 오일 스모크	애프터필터 장착 (필요한 경우 자세한 내용은 당사에 문의)
장치가 추출되지 않음	유입구 막힘	클린 인렛 스위프 어레스터
	필터가 차단된 후	애프터 필터 교체 (3-6개월마다 권장)
	장치 수리 필요	참조 유지 관리 자세한 내용은 섹션을 참조하십시오.
시동 시 장치 끊어짐	과부하 설정이 올바르지 않음	오버로드 재설정 또는 교체 (참조 오버로드 설정 에서 전기 정보)

공기 흐름 표시기

HSE 가이드라인에서는 장비 운전자에게 추출 시스템이 효과적으로 작동하고 있다는 시각적 표시를 제공하기 위해 공기 흐름 표시기를 장착할 것을 권장합니다. 당사는 F Monitor 2와 F Monitor 2+를 포함하여 이러한 시각적 표시를 지원하는 여러 장치를 F Monitor 브랜드로 제공합니다

F 모니터는 공기 흐름과 시간을 측정하여 Filtermist 장치의 정비와 필요한 시기를 알려주는 모니터링 장치입니다. F Monitor 2+에는 추가 센서를 장착하여 온도와 진동을 모니터링할 수도 있습니다. 컬러 LED 조명으로 구성된 신호등 시스템을 사용하여 장치의 작동 상태를 표시하며 특정 용도에 맞게 설정할 수 있습니다. 추가 표시등이 필요할 경우 모니터에 추가 출력 소스가 제공됩니다

스페어 (S 시리즈)

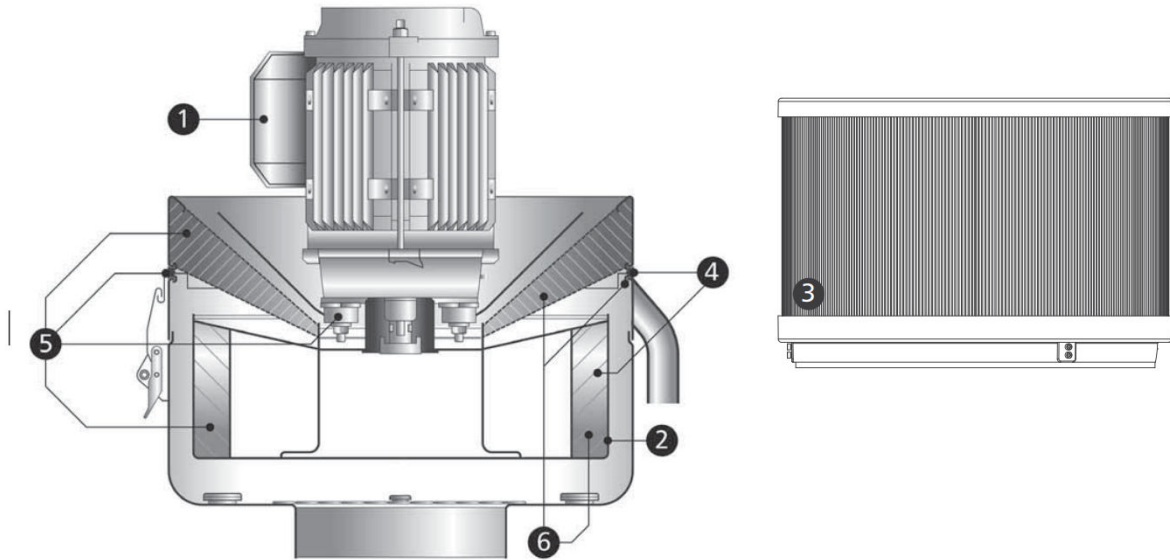


표 5. S 시리즈 제품용 스페어 테이블

번호	아이템	모델	부품 번호
1	모터	S200	20-213-30-052
		S400, S800	20-213-30-161
2	드럼	S200	20-213-30-020
		S400	20-213-30-021
		S800	20-213-30-022
3	애프터 필터 (92% 효율)	S200	20-206-10-000
		S400, S800	20-206-10-003
	고효율 애프터 필터 (99.95% 효율)	S200	N/A
		S400, S800	20-206-10-006
4	필터 키트 - 1000시간 서비스용	S200	20-213-30-050
		S400	20-213-30-046
		S800	20-213-30-051
5	스페어 키트 - 2000시간 서비스용	S400	20-213-30-094
		S800	20-213-30-095
6	스페어 키트 - 2000시간 서비스용	S200	20-213-30-093

스페어 (FX 시리즈)

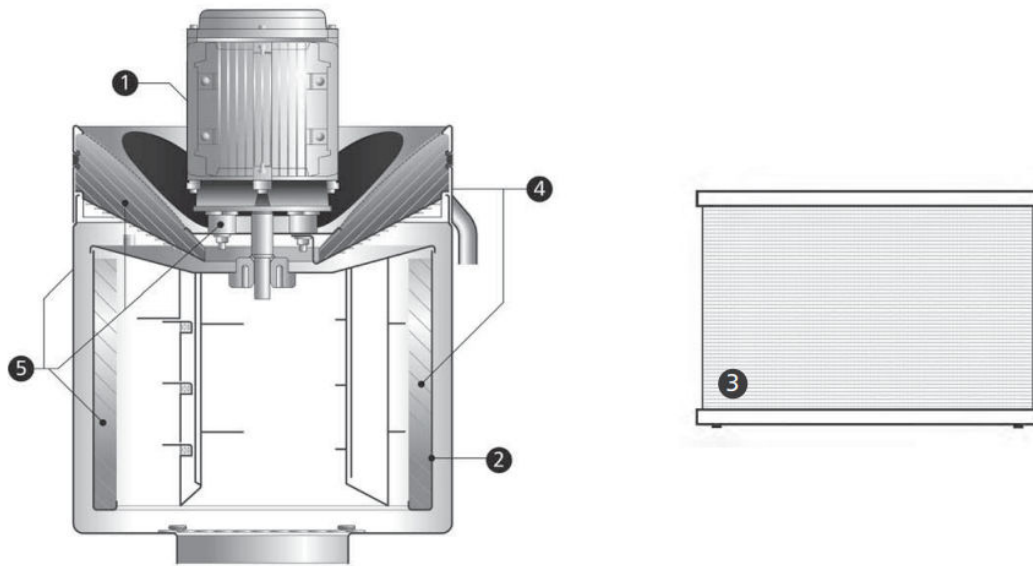


표 6. FX 시리즈 제품용 예비 부품

번호	아이템	모델	부품 번호
1	모터	FX4002	20-213-30-162
		FX5002	20-213-30-163
		FX6002, FX7002	20-213-30-164
2	드럼	FX4002	20-213-30-015
		FX5002	20-213-30-017
		FX6002	20-213-30-013
		FX7002	20-213-30-019
3	애프터 필터 (92% 효율)	FX4002, FX5002 FX6002, FX7002	20-206-10-002 20-206-10-001
	고효율 애프터 필터 (99.95% 효율)	FX4002, FX5002 FX6002, FX7002	20-206-10-005 20-206-10-004
4	필터 키트 - 1000시간 서비스용	FX4002	20-213-30-47
		FX5002	20-213-30-48
		FX6002/FX7002	20-213-30-49
5	스페어 키트 - 2000시간 서비스용	FX4002	20-213-30-090
		FX5002	20-213-30-092
		FX6002, FX7002	20-213-30-087

EU 적합성 선언 (기계류)

EU 적합성 선언			
제조업체 이름:	필터미스트 리미티드	본 선언이 적용되는 기계류:	
전체 주소:	텔포드 54 비즈니스 파크, 네지 힐, 텔포드, 슈롭셔, TF3 3AL	설명:	오일 미스트 콜렉터 필터 유닛
		기능:	공기에서 잠재적으로 위험한 먼지를 제거하기 위해 HVAC 시스템에 통합해야 합니다.
		유형:	S/FX 시리즈
		모델:	S200, S400, S800, FX4002, FX5002, FX6002, FX7002
		일련 번호:	장치 참조
			
기계는 모든 요구 사항을 준수합니다. 기계류 지침 2006/42/EC			
다음과 같은 표준이 사용되었습니다.		EN 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2019	
기술 파일은 기계류 지침 2006/42/EC 부록 VII의 파트 A에 따라 작성되었습니다.			
기술 파일을 컴파일할 권한이 있는 사람 (유럽 공동체 기준):	이름:	애플루트 AB	
	주소:	애플루트 AB 스웨덴, 스타폴라레가탄 1, SE-531 40, 리드셰핑, 스웨덴	
관련 권한을 부여받은 사람은 국가 당국의 합리적인 요청에 따라 기계류에 관한 관련 정보를 전송할 것을 약속합니다. 이 정보는 다음과 같은 방법으로 전송됩니다. (이메일)			
이 신고를 할 권한이 있는 사람:	이름:	크레이그 헤인즈	
	회사에서의 직위:	엔지니어링 책임자	
	서명:		
	신고 장소:	필터미스트 리미티드, 텔포드 54 비즈니스 파크, 네지 힐, 텔포드, 슈롭셔, TF3 3AL, 영국	
	신고 날짜:	2025년 1월 1일	

EU 적합성 선언 (기타 지침)

EU 적합성 선언 (기타 지침)		
우리 회사명: 필터미스트 리미티드 우편 주소: 텔포드 54 비즈니스 파크, 네지 힐 도시: 텔포드 우편번호: TF3 3AL 전화번호: 01952 290500 이메일 주소: sales@filtermist.com		
이 DOC는 제조업체의 판매 책임에 따라 발행되었음을 명시하십시오. 제품: 오일 미스트 콜렉터 필터 유닛 유형: S200, S400, S800, FX4002, FX5002, FX6002, FX7002 배치: 해당 없음 일련 번호: 장치 참조 브랜드: 필터미스트		
선언의 목적 오일 미스트와 콜런트 미스트를 추출하고 공기로 여과하는 기계에 적합		
위에서 설명한 선언의 목적은 관련 연합 통일법을 준수합니다. EMC 지침 2014/30/EC RoHS 지침 2015/863/EU		
다음과 같은 통일된 표준 및 기술 사양이 적용되었습니다 (제목, 표준/사양 날짜). EN 12100:2020, EN 60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2020		
추가 정보: 관련 권한을 부여받은 사람은 국가 당국의 합리적인 요청에 따라 기계류에 관한 관련 정보를 전송할 것을 약속합니다. 이 정보는 (이메일, 우편) 을 통해 전송됩니다. 유럽 공동체를 기반으로 기술 파일을 컴파일할 권한이 있는 사람은 다음과 같습니다. 절대 AB 주소: 스타플라레가탄 1, SE-531 40 리드셰핑, 스웨덴 다음을 대신하여 서명했습니다.		
발행 장소: 필터미스트 리미티드, 텔포드 54 비즈니스 파크, 네지 힐, 텔포드, 슈롭셔, TF3 3AL, 영국	yyyy-mm-dd: 2025-01-01	이름, 기능 및 서명: 크레이그 헤인즈, 엔지니어링 책임자 

Supplied by:



Certificate Number 1122
ISO 9001
ISO 14001